

# ARCOCEM

## 氧化剂



Arcocem Agente Oxidante 是一款水性氧化剂，它与金属颗粒物反应，加速氧化过程。

在正式涂装作业开始前，需要先在较小范围内试用该产品。

### 特性

- 适用于Arcocem Pintura涂料，或铁，青铜，铜及黄铜表面
- 室内外均适用。
- 使用工具为：油漆刷，海绵，滚筒刷及喷枪。

### 配量

金属氧化效果的使用量为：每道13-15m<sup>2</sup>/L

### 施用

一. 在铁，铜，青铜或黄铜颜料Arcocem Pintura表面  
最后一道金属漆（铁，铜，青铜，黄铜）干燥24小时后，使用120目砂纸进行表面磨光处理，使金属颗粒物外露，方便金属的氧化过程。为了加速氧化过程，无需清除表面粉末。接着，在表面均匀涂上上一道Arcocem Agente Oxidante氧化剂，防止过量使用而产生滴漏现象。氧化过程为2到3小时，之后施涂密封罩面。如需加强氧化效果，则可在施用第一道氧化剂后2到3小时，再上第二层金属氧化剂。之后进行氧化处理，时常为2到3小时，并施涂密封罩面。

#### 二. 铁性表面

施用表面不应有湿漆，脏污，油脂或异极矿。在上金属氧化剂Arcocem Agente Oxidante时可使用喷涂，滚涂或使用海绵。干燥后可在表面喷洒少量矿质水，从而加速氧化过程。如想要得到更明显的氧化效果，可重新用水喷洒一边，并使其干燥24小时。不是所有的铁和钢的氧化过程都与冷轧钢材一样，需要48到72小时的干燥时间。

#### 三. 在铜，青铜或黄铜表面

正确清理基层面，直接将Arcocem Agente Oxidante金属氧化剂施涂于金属表面。保证1小时左右的氧化时间，直至产品干燥为止。最后，使用抹布去除零散的金属氧化颗粒并施涂密封罩面。

#### 四. 密封罩面：

在获得想要的金属氧化或锈蚀效果后，需干燥3-4小时。之后上一道Presealer, 干燥4小时后，上两道Topsealer WT, 每道Topsealer WT之间应干燥至少12小时。

## 特殊预防措施

---

该产品接触眼睛或皮肤后会产生刺痛感。如不小心碰到眼睛应使用大量水冲洗15分钟。如碰到皮肤应使用水和肥皂冲洗。不可食用，如误食，不可催吐。应立即寻求医疗帮助。长期暴露在蒸汽中会损害肾脏。不能与水稀释。

建议采取以下措施：

- 通风良好
- 使用防护面罩防止吸入化学成分
- 使用护目镜防止产品溅洒。
- 使用塑胶手套

空瓶需按现行法律处理。为了防止产品干燥或变稠，每次使用之后需盖上盖子。须将产品放置于婴幼儿接触不到的地方。

## 包装形式

---

包装方式：瓶装1L

## 工具的清洁

---

涂装工具需要在施用后，立即用水和肥皂清洗。

## 保存条件

---

应密封保存于10°C 到 30°C的干燥通风环境下。远离热源，避免太阳直射。如果按要求妥善保管，产品从生产日期算起，保质期为1年，



产品应严格按照指定用途进行施用。使用者有责任依照法律采取相应措施。产品的安全数据页应由专业人员保管。

更新版本：2018年6月