



CLASSICMETTAL



ClassicMettal® 经典金属色浆® 黄铜, 铁, 铜, 青铜

ClassicMettal® 经典金属色浆是一种水基性金属色浆, 含有黄铜、铁、铜或青铜的细小金属粉粒, 提供了非常自然的金属效果。

建议使用前一定要先在小范围内测试产品。

特性

- 适用于任何类型的基面: 微水泥、混凝土、砖、陶瓷、石膏、灰泥、玻璃、纸张和金属。
- 对基面有高粘附力, 在低吸收性表面的地区, 建议首先使用我们的PRIMACEM® PLUS非吸收性表面底漆。
- 用批刀、刷子、海绵、滚筒或喷枪施工。
- 是即用型产品, 不需加水稀释。
- 表面处理有: 铜、青铜、铁004、铁030和黄铜。

涂布率

依据要涂抹的基面和应用方法, 用批刀的应用, 大约的涂布率是: 0,2 Kg/m²

应用

根据所要的效果, ClassicMettal®经典金属色浆可以用批刀或喷枪的方式进行施工。

采用批刀请依以下步骤进行:

第1步, 基面的清洁和准备

必须确认基面有良好的凝固、干燥、清洁、没有油脂、铁锈或污垢, 如果有必要的话, 还要进行打磨。用真空吸尘器吸掉基面上的灰尘。

第2步: 上底漆

对于吸收性基面 (如木材、石膏、灰泥、砂浆), 要涂上一层PRIMACEM® ABS吸收性表面底漆; 对于非吸收性基面 (如金属、大理石、水磨石等), 要涂上PRIMACEM® PLUS吸收性表面底漆。干燥约1小时。

第3步. 饰面

依照想要的表面处理和纹理, 用批刀或滚筒涂抹两层所需的ClassicMettal®经典金属色浆 (铜、青铜、铁004、铁030或黄铜), 两层之间要间隔2至4小时的干燥时间。之后干燥4小时, 先用220目砂纸打磨表面, 清理或吸尘灰尘, 再用800目砂纸抛光。再次清理或吸尘灰尘, 用2000目砂纸抛光。清洁灰尘, 接着密封。

步骤 4A. 金属饰面和密封剂。

如果您想获得金属效果, 一旦表面装饰完毕, 请涂抹两层Topsealer® WT One Coat以保护表面, 在两层之间间隔干燥24小时。最后干燥24小时。

步骤 4B. 氧化处理和密封剂。

如果你喜欢氧化的表面处理, 可以用220目砂纸打磨表面, 然后依照侵蚀的程度和想要的表面效果, 用滚筒, 海绵或喷雾以均匀规则或不规则的方式涂抹Mettal Activator活化剂来加速氧化。24小时后, 涂抹两层Presealer封孔剂, 两层之间间隔4小时, 用400目砂纸打磨, 12小时后, 再涂上两层Topsealer® WT One Coat密封罩面剂, 两层之间间隔24小时, 以保护表面。最后让其干燥24小时。

注意: 如果预计会下雨, 请不要在户外使用ClassicMettal®经典金属色浆。

采用喷枪请依以下步骤:

第1步, 基面的清洁和准备

必须确认基面有良好的凝固、干燥、清洁、没有油脂、铁锈或污垢, 如果有必要的话, 还要进行打磨。用真空吸尘器吸掉基面上的灰尘。

第2步: 上底漆

对于吸收性基面 (如木材、石膏、灰泥、砂浆), 要涂上一层PRIMACEM® ABS吸收性表面底漆; 对于非吸收性基面 (如金属、大理石、水磨石等), 要涂上PRIMACEM® PLUS吸收性表面底漆。干燥约1小时。

第3步, 饰面

用大约40%的水稀释所需的ClassicMettal®经典金属色浆 (铜、青铜、铁004、铁030或黄铜), 然后用喷枪进行, 根据想要的表面处理, 喷抹一层或两层, 两层之间间隔2至4小时的干燥时间。最后让其干燥24小时。

先用220目砂纸打磨表面, 清洁灰尘, 再用800目砂纸再次打磨。再次清洁灰尘, 最后用2000目砂纸进行抛光。清洁灰尘, 然后继续进行密封。

其余的步骤与批刀涂抹的程序相同。

特别注意

如果接触到眼睛, 用大量的水冲洗15分钟。

如果接触到皮肤, 请用肥皂和水清洗。请勿吞咽。万一不小心, 不要诱发呕吐, 立即就医。

建议遵守以下规定

- 通风良好。
- 保护性护目镜, 防止飞溅。
- 橡胶手套

空的容器应按照国家法律规定进行丢弃处理。

为防止产品变干或变稠, 每次使用后要盖上盖子。
放在儿童接触不到的地方。

包装

1 Kg 包装

工具清洁

工具在使用后应立即用肥皂和水清洗。

保存条件

该产品应存放在其原来的桶内, 密封好, 放在温度10°C和30°C之间, 干燥和通风的地方, 远离热源和阳光直射。保质期为1年, 从制造日期起一年内妥善保存。



在没有得到书面准许的情况下, 不得将该产品用于规定以外的用途。使用者有责任采用适当方式, 并遵守法规要求。产品的技术参数表可供专业人士使用。

最新版本: 2022年1月