



PUREMETAL

PureMettal® 金属微水泥 金属涂层



PureMettal®金属微水泥是一种高度装饰性的双组分金属涂层，室内和室外都可使用，可以应用于任何表面。PureMettal®金属微水泥有多种色调可供选择，由于它的特殊性，明显地强调设计的线条和轮廓，从而呈现的色彩的强度和质地，以及天然金属色调。

- PureMettal® Bronze 金属微水泥青铜
- PureMettal® Aluminium 金属微水泥铝
- PureMettal® Iridium 金属微水泥钛金
- PureMettal® Brass 金属微水泥黄铜
- PureMettal® Cooper 金属微水泥铜

技术数据

第一层涂布率：305 g/m²
第二层涂布率：260 g/m²

应用

金属微水泥A组份是一种具有金属特性的粉末，B组份是有机混合树脂。

应用金属微水泥必须混合A组份和有机混合树脂的B组份。

混合比例取决于应用的方式，用批刀涂抹的比例如下：

PureMettal®	A组份 (Kg)	B组份 (Kg)
Bronze	3	1
Aluminium	2	1
Iridium	3	1
Brass	3	1
Copper	2	1

表.--用批刀涂抹金属微水泥的比例。



步骤:如何应用?

1. 基面的清洁和准备

我们必须确认基面稳固,干燥,如果有必要的话,还要进行打磨,用吸尘器清洁基面。

2. 上底漆

涂抹一层PRIMACEM® ABS(吸收性表面底漆)或PRIMACEM® PLUS(非吸收性表面底漆)。干燥约1小时。

3. 饰面

在准备好的基面上涂抹金属微水泥(青铜、铝、铱、黄铜、铜)。建议涂抹2层以获得最佳饰面效果。混合A组份与有机混合树脂B组份,可以调整比例(表1)以达到所需的质地。

涂上第一层,让其干燥2至4小时,再涂抹第二层,干燥24小时。干燥时间会受到环境温度和湿度的影响。为了达到金属光泽的效果,要进行打磨(用180-220目砂纸),最后进行抛光(用800和1000目砂纸)。清洁表面以去除灰尘。

4A. 金属表面处理和密封剂

如果需要金属效果,要立即涂抹两层TopSealer® WT One Coat密封罩面剂以保护表面。TopSealer® WT A成分与TopSealer® WT B成分的比例为5:1(A:B),按体积比例计算。涂上第一层,让其干燥24小时后,再涂抹第二层TopSealer® WT One Coat,干燥24小时,可以看到最终的金属效果。

4B. 氧化处理和密封剂

如果希望有氧化的表面,可以使用Mettal Activator 氧化活化剂,加速氧化过程。根据化学侵蚀和所需的表面处理,规则或不规则地喷上活化剂。让产品在8小时内发挥作用。之后,用2000目砂纸打磨那些你想要有金属光泽的部分。然后涂上两层Presealer封孔剂。先上第一层,让它干燥4小时,再上第二层,让它干燥12小时,然后用400目砂纸抛光。最后一步是涂两层TopSealer® WT One Coat罩面剂保护表面,两层之间间隔干燥24小时。最后干燥24小时。

安全和卫生

如果接触到眼睛,用大量的水冲洗15分钟。

如果接触到皮肤,请用肥皂和水清洗。请勿吞咽。万一不小心,不要诱发呕吐,立即就医。

建议遵守以下规定

- 通风良好。
- 保护性护目镜,防止飞溅。
- 橡胶手套

空的容器应按照法律规定进行丢弃处理。

为防止产品变干或变稠,每次使用后要盖上盖子。

放在儿童接触不到的地方。

使用的工具在使用后应立即用肥皂和水清洗。

工具的清洁

工具在使用后应立即用水清洗。

保存

该产品应存放在其原来的桶内,密封好,放在温度10°C和30°C之间,干燥和通风的地方,远离热源和阳光直射。保质期为1年,从制造日期起一年内妥善保存。

一旦混合了A组份与B组份的金属微水泥,可将其储存在一个封闭的容器,保存在10°C和30°C之间,干燥的地方一个星期



topciment.com

在没有得到书面准许的情况下,不得将该产品用于规定以外的用途。使用者有责任采用适当方式,并遵守法规要求。产品的技术参数表可供专业人士使用。

最新版本: 2021年6月

