



# INDUSTTRIAL



## INDUSTTRIAL Epoxid-Mikrozement

**INDUSTTRIAL ist ein Epoxid-Mikrozement (Zuschlagstoff + Epoxidharz) auf Wasserbasis. Hochleistungsmikrozement für dekorative Oberflächen. Er wurde formuliert für als kontinuierliche Beschichtung mit geringer Dicke auf Böden und Wänden im Innenbereich aufzutragen. Innenwände.**

**Topciment® Mikrozemente werden mit der Kelle in mehreren Schichten aufgetragen, wodurch eine Vielzahl von Effekten erzielt werden kann. Sie ermöglichen eine große Vielfalt an Effekten. Die natürliche, mineralische Oberfläche sticht hervor. Erhältlich in 16 Farben und vier Granulometrien.**

### Eigenschaften

- Sehr natürliches mineralisches Finish.
- Als kontinuierliche, fugenlose Beschichtung. Hervorragende Verarbeitbarkeit.
- Hohe Haftung auf mineralischen Untergründen.
- Sehr gute Beständigkeit gegen chemische Mittel: Ammoniak, Wasser, Öl, Softdrinks, Kaffee, etc. Empfindlich gegen Essig und andere organische Säuren.
- Sehr gute Abriebfestigkeit.
- Undurchlässiger als herkömmliche Mikrozementsysteme.
- Empfohlen für den Einsatz in Innenräumen, wo gute mechanische Eigenschaften und ein gutes dekoratives Finish gefragt sind und eine gute dekorative Oberfläche.
- Alle 4 Korngrößen sind für Böden und Wände geeignet.

### Verwendungen/Einsatzgebiete

Zweikomponenten-Mikrozement mit hoher Leistung zur Verwendung als durchgehende Beschichtung auf Böden und Wänden im Innenbereich. Kann nicht über einer Fußbodenheizung verlegt werden.

Besonders empfohlen in Bereichen mit hoher Beanspruchung und in Garagen. Sowie Böden von Galerien, Geschäften, Warteräumen, Fluren, Büros. Und allgemein in Bereichen mit Fußgängerverkehr, wo eine natürliche Oberfläche mit guter Widerstandsfähigkeit gesucht wird.

Erhältlich in vier Granulometrien: XL, Base, Medio y Liso. Alle 4 Granulometrien sind für Böden und Wände geeignet.

### Leistung

Der ungefähre Verbrauch ist:

- XL: 1,1 Kg/m<sup>2</sup> (1 Schicht)
- Base: 0,9 kg/m<sup>2</sup> (1 Schicht)
- Medio: 0,55 kg/m<sup>2</sup> (1 Schicht)
- Liso: 0,45 kg/m<sup>2</sup> (1 Schicht)

## Mischen

Die INDUSTTRIAL-Komponente A durch mechanisches Rühren bei niedriger Geschwindigkeit homogenisieren. Komponente B hinzufügen und mischen. Die Anteile der Mischung sind wie folgt:

- Für die Komponente A INDUSTTRIAL von 18 kg, fügen Sie 1,15 kg der Komponente B INDUSTTRIAL.
- Für die Komponente A INDUSTTRIAL von 4,5 kg, fügen Sie 0,3 kg der Komponente B INDUSTTRIAL.
- Für die Komponente A INDUSTTRIAL von 1,8 kg, fügen Sie 0,12 kg der Komponente B INDUSTTRIAL.

Pigmentieren Sie die entstandene Mischung mit dem aus der INDUSTRIAL-Farbkarte ausgewählten ARCOCEM® PLUS Farbtone. Es ist auch möglich, die Komponente A zuerst zu pigmentieren und dann mit der Komponente B zu mischen.

## Technische Daten

- Farben: Pannacotta, Taupe, Linen, Hazelnut, Wicker, Koala, Walnut, Anthracite, Shadow Black, Pure Black, Gem Grey, Ultimate Grey, Ivory, Universe, Mocha und Patagonia.
- Erscheinungsbild: Matt
- Totale Aushärte: 7 - 14 Tage
- Gesamtfeststoffe (A+B):  $87 \pm 2\%$
- Shore-Härte: 80-87

## Eigenschaften der Komponente A

Basierend auf cycloaliphatischen Aminaddukten.

- Feststoffe:  $82 \pm 2\%$
- Dichte:  $1,65 \pm 0,02$  g/mL
- Viskosität: 45 - 65 Pa-s bei 25°C
- pH:  $9,5 \pm 1$

## Eigenschaften der Komponente B

Epoxidharz auf Wasserbasis.

- Feststoffe: 100%
- Viskosität: 8 -10 Pa-s
- Flammpunkt: 266 °C
- Dichte bei 25°C: 1,16 g/ml

## Vorbereiten des Untergrunds

Vor dem Auftragen von INDUSTTRIAL-Mikrozement ist eine korrekte Vorbereitung erforderlich des Substrats. Es muss trocken, sauber und frei von Staub, Fett oder Schmutz sein. Wenn das Fahrzeug zuvor lackiert oder gestrichen war, muss die vorherige Beschichtung entfernt werden, insbesondere wenn sie beschädigt oder verschlissen ist. Dies kann durch Schleifen oder Abbeizen, wobei darauf zu achten ist, dass die Oberfläche in gutem Zustand bleibt. Wenn eine Reparatur, Konsolidierung oder Fugenabdichtung erforderlich ist, muss diese vor der Grundierung erfolgen. Auf mineralischen oder zementhaltigen Untergründen empfiehlt es sich die PRIMACEM®-Familie verwenden. Im Falle von Feuchtigkeit verwenden Sie PRIMAPOX® 100 BARRIER.

## Anwendung

Die Komponente A jedes INDUSTTRIAL unter mechanischem Rühren bei niedriger Drehzahl homogenisieren. Zum Pigmentieren den ARCOCEM® PLUS Farbtone aus der INDUSTTRIAL-Farbkarte in die Mischung geben.

Dann die entsprechende Komponente B auf die vorbereitete Komponente A geben und mit einem mechanischen Rührer bei niedrigen Drehzahlen mischen. Das Mischungsverhältnis ist: 9,4 Teile A zu 0,6 Teilen der Komponente B.

Für Boden- und Wandanwendungen wird empfohlen, 2 Anstriche von INDUSTRIAL XL oder INDUSTRIAL BASE und dann 1 Schicht INDUSTRIAL MEDIO oder INDUSTRIAL LISO aufzutragen, wobei eine Schichtdicke von 1 mm für jede Schicht des Produkts zu belassen ist.

Nach jeder Schicht wird ein weicher Schliff mit Schleifpapier der Körnung 220 empfohlen und vor der Versiegelung wird ein Anschleifen mit Schleifpapier der Körnung 400 empfohlen.

Die Trocknungszeit der einzelnen Schichten hängt von den Umgebungsbedingungen zum Zeitpunkt des Auftragens ab. Bei Temperaturen zwischen 15-23°C kann die Trocknungszeit zwischen den Anstrichen zwischen 8-12h betragen. Bei Temperaturen zwischen 23-35°C kann die Trocknungszeit zwischen 4-6h variieren. Die Luftfeuchtigkeit ist ebenfalls ein entscheidender Faktor, denn bei hoher Luftfeuchtigkeit (>70% w/w) dauert die Trocknung (>70% w/w) ist die Trocknung langsamer.

Die endgültige Aushärtungszeit hängt auch von diesen Umgebungsbedingungen ab, Sie beträgt 7-14 Tage, abhängig von diesen Bedingungen. Es wird nicht empfohlen, bei Umgebungs- und Untergrundtemperaturen unter 15 °C zu verarbeiten.

Vor der Versiegelung des INDUSTRIAL-Mikrozements wird empfohlen, ihn mindestens 48 Stunden lang trocknen zu lassen. Er kann mit jedem Lack aus der TOPSEALER®-Familie versiegelt werden. Es wird empfohlen, zwei Schichten TOPSEALER® WT ONE COAT aufzutragen (24 Stunden Trocknungszeit zwischen den Schichten). Mindestens eine Woche einwirken lassen, um maximale Leistung zu erzielen.

## Wartung

Lassen Sie den TOPSEALER®-Dichtstoff mindestens eine Woche lang trocknen, bevor Sie ihn befeuchten.

- Polyurethane erreichen ihre vollen chemischen Eigenschaften nach zwei Wochen.
  - Verwenden Sie keine Reinigungsmittel und decken Sie es nicht vor zwei Wochen ab.
- Reinigen Sie mit einem feuchten Tuch und unserem Ecoclean-Reinigungsmittel oder neutraler Seife, um die Lebensdauer der Versiegelung zu verlängern. Verwenden Sie keine aggressiven Reinigungsmittel wie Bleichmittel, Aceton oder Salzsäure.

## Besondere Vorsichtsmaßnahmen

Beachten Sie die Hinweise im Sicherheitsdatenblatt.

### **Es wird empfohlen, mindestens die folgenden Maßnahmen einzuhalten:**

- Gute Belüftung.
- Schutzbrille zum Schutz vor Spritzern.
- Gummihandschuhe.
- Bei Berührung mit den Augen 15 Minuten lang mit viel Wasser spülen.
- Bei Berührung mit der Haut mit Wasser und Seife waschen.
- Nicht verschlucken. Im Falle des Verschluckens kein Erbrechen herbeiführen und sofort einen Arzt aufsuchen. Nicht mit Wasser verdünnen.

Leere Behälter müssen in Übereinstimmung mit der geltenden Gesetzgebung entsorgt werden.

Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.

Das Produkt enthält Kieselsäure. Beim Schleifen können Kieselsäurepartikel (lungengängige Fraktion) freigesetzt werden, daher wird die Verwendung eines Atemschutzes empfohlen.

## Verpackung:

### Es wird in Packungen mit folgenden Mengen angeboten:

- 18 kg Komp. A + 1,15 kg Komp. B
- 4,5 kg Komp. A + 0,3 kg Komp. B
- 1,8 Kg Comp. A + 0,12 Kg Comp. B

## Reinigung der Werkzeuge

Die Werkzeuge werden sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife gewaschen.

## Haltbarkeitsdauer des Produkts

Die Topfzeit der Mischung (Komponente A + Komponente B) beträgt 60 Minuten bei 20°C Temperatur.

## Lagerungsbedingungen

Das Produkt sollte im verschlossenen Originalbehälter gelagert werden und vor Witterungseinflüssen geschützt sein, z. B. Temperaturen zwischen 15°C und 30°C, an einem trockenen und gut belüfteten Ort, fern von Wärmequellen und direkter Sonneneinstrahlung. Die Haltbarkeitsdauer beträgt 1 Jahr ab dem Herstellungsdatum, ordnungsgemäß aufbewahrt.



Das Produkt darf nicht für andere als die angegebenen Zwecke verwendet werden, ohne dass vorher eine schriftliche Einweisung in die Handhabung erfolgt ist. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, geeignete Maßnahmen zu ergreifen, um die gesetzlichen Anforderungen zu erfüllen. Die Sicherheitsdatenblätter des Produkts stehen dem Fachmann zur Verfügung.

Letzte Ausgabe: Februar 2023

# INDUSTTRIAL

MICROCEMENTO EPOXI

EPOXY MICROCEMENT

BÉTON CIRÉ EPOXY

## SCHRITTWEISES MISCHEN DER KOMPONENTEN



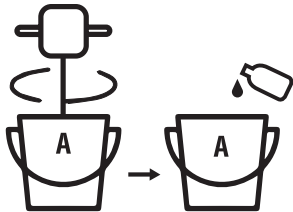
### 1. KOMPONENTE A RÜHREN

Die Komponente A mit einem mechanischen Rührer homogenisieren.



### 2. PIGMENTIEREN MIT ARCOCEM® PLUS

**Arcocem® Plus** zur Komponente A hinzufügen.



### 3. HOMOGENEALISIEREN

Komponente A und **Arcocem® Plus** homogenisieren.



### 4. KOMPONENTE B HINZUFÜGEN

Die Komponente B zu der aus den vorherigen Schritten resultierenden Mischung hinzufügen.



### 5. MISCHEN

Komponente A und Komponente B mit Hilfe eines mechanischen Rührers mischen.

\*Die Mischung A+B kann auch pigmentiert werden.



### 6. VERARBEITUNGSBEREIT

Jetzt können Sie den Epoxid-Mikrozement von **Industrial** auftragen.



® Grupo Negocios PO, SLU  
Rosas, 33  
46940 Manises - Spain  
+34 963 925 989  
info@topciment.com  
www.topciment.com  
Made in Spain

# INDUSTTRIAL

MICROCEMENTO EPOXI

EPOXY MICROCEMENT

BÉTON CIRÉ EPOXY

## SCHRITT FÜR SCHRITT ZUR INDUSTRIELLEN ANWENDUNG



### 1. REINIGUNG UND VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Der Untergrund muss trocken, sauber, staub-, fett- und schmutzfrei sein.



### 2. PRIMER

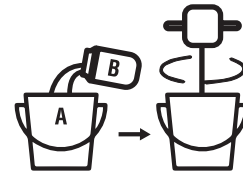
Auf mineralischen oder zementhaltigen Untergründen empfiehlt sich die Verwendung der **Primacem**®-Familie.

Bei Feuchtigkeit ist **Primapox**® 100 Barrier zu verwenden.



### 3. VORBEREITUNG KOMPONENTE A

- 3.1 Schütteln, um die Komponente A zu homogenisieren.
- 3.2 Zum Einfärben **Arcocem**® Plus zugeben und homogenisieren.



### 4. MISCHEN DER KOMPONENTE A + B

Die vorherige Zubereitung (Komponente A) mit der Komponente B mischen und homogenisieren.

Es ist auch möglich, die Mischung A+B zu pigmentieren.



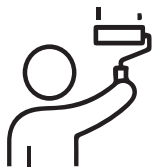
### 5. AUFTRAGEN VON INDUSTRIAL XL/BASE

- 5.1 Zwei Schichten **Industrial XL/Base** mit einem Spachtel auftragen.
- 5.2 Zwischen den Anstrichen ca. 8 bis 12 Stunden trocknen lassen.
- 5.3 Trocknen lassen und mit Schleifpapier der Körnung 220 schleifen.



### 6. AUFTRAGEN VON INDUSTRIAL MEDIO/LISO

- 6.1 Eine Schicht **Industrial Medio/Liso** mit einem Spachtel auftragen.
- 6.2 Zwischen den einzelnen Anstrichen ca. 8 bis 12 Stunden trocknen lassen.
- 6.3 48 Stunden trocknen lassen und mit Schleifpapier der Körnung 400 schleifen.



### 7. VERSIEGELUNG

Wir empfehlen, zwei Schichten **Topsealer**® WT One Coat aufzutragen (24 Stunden Trockenzeit zwischen den Schichten). Lassen Sie die Versiegelung mindestens eine Woche lang einwirken.



### 8. WARTUNG

Um die Lebensdauer des Lacks zu verlängern, verwenden Sie unseren **Ecoclean**-Reiniger.



® Grupo Negocios PO, SLU  
Rosas, 33  
46940 Manises - Spain  
+34 963 925 989  
info@topciment.com  
www.topciment.com  
Made in Spain