



INDUSTTRIAL



INDUSTTRIAL Microcemento epoxy

INDUSTTRIAL es un microcemento epoxy base agua. Microcemento de altas prestaciones para acabados decorativos. Ha sido formulado para ser aplicado como revestimiento continuo de bajo espesor en suelos y paredes de interiores.

Los microcementos de Topciment se aplican mediante llana en varias manos permitiendo lograr una gran variedad de efectos. Destaca su acabado natural mineral. Disponible en 16 colores y 4 granulometrías.

Propiedades

- Acabado mineral muy natural.
- Como revestimiento continuo sin fisuras. Excelente trabajabilidad.
- Alta adherencia a soportes minerales, incluso sobre azulejo directo.
- Muy buena resistencia a los agentes químicos: amoníaco, agua, aceite, refrescos, café, etc. Sensible al vinagre y otros ácidos orgánicos.
- Muy buena resistencia a la abrasión.
- Más impermeable que lo sistemas de microcemento convencionales.
- Recomendado para su uso en interiores donde se busque buenas prestaciones mecánicas y un buen acabado decorativo.
- Las 4 granulometrías son aptas para suelos y paredes.

Usos/Campos de aplicación

Microcemento de altas prestaciones para su uso como revestimiento continuo en suelos y paredes de interior. No se puede colocar sobre suelo radiante.

Especialmente recomendado en zonas con alto desgaste como garajes, naves INDUSTRIAL es además de suelos de galerías, comercios, salas de espera, pasillos, oficinas. Y en general en aquellas zonas de tránsito peatonal, donde se busque un acabado natural con buenas resistencias.

Disponible en cuatro granulometrías: XL, Base, Medio y Liso. Las cuatro granulometrías son aptas para suelos y paredes.

Rendimiento

El rendimiento aproximado es:

- XL: 1,40 Kg/m² (1 mano)
- Base: 1,20 Kg/m² (1 mano)
- Medio: 0,70 Kg/m² (1 mano)
- Liso: 0,55 Kg/m² (1 mano)

Mezcla

Homogenizar con agitación mecánica a baja revolución el componente A de cada INDUSTRIAL. Añadir EPOXY 100 ACCELERATOR y mezclar. Las proporciones de la mezcla son las siguientes:

- Para el componente A INDUSTRIAL de 18 Kg, agregar 140 g de EPOXY 100 ACCELERATOR.
- Para el componente A INDUSTRIAL de 4,5 Kg, agregar 35 g de EPOXY 100 ACCELERATOR.
- Kit de prueba componente A INDUSTRIAL de 1,8 Kg, agregar 14 g de EPOXY 100 ACCELERATOR.

Pigmentar la mezcla resultante con el tóner de color de ARCOCEM® PLUS elegido de la carta de colores INDUSTRIAL.

Para colorear en otras tonalidades, el porcentaje de pasta pigmentaria a adicionar es el siguiente:

- Para Industrial Liso, un 4% de Arcocem®
- Para Industrial Medio, Industrial Base e Industrial XL, un 3% de Arcocem®

A continuación, agregar el componente B INDUSTRIAL correspondiente y mezclar los 2 componentes mediante agitación a baja revolución en la proporción 9 partes (en kg) de componente A en color por 1 de componente B. El envase mantiene las proporciones de mezcla.

No incorporar el ARCOCEM® PLUS al componente B, ya que este no es pigmentable.

Importante: el componente B puede solidificar a temperaturas ambientales inferiores a 15°C. Calentar producto con manta calefactora o similar. Usar inmediatamente después.

Datos técnicos

- Colores: Pannacotta, Taupe, Linen, Hazelnut, Wicker, Koala, Walnut Anthracite, Shadow Black, Pure Black, Gem Grey, Ultimate Grey, Nebula, Universe, Moon y Patagonia.
- Aspecto: Mate
- Curado: 7 - 14 días
- Sólidos totales (A+B): $87 \pm 2\%$
- Dureza Shore: 80-87

Características del Componente A

A base de aductos de aminas cicloalifáticas y áridos seleccionados.

- Sólidos: $82 \pm 2\%$
- Densidad: $1,65 \pm 0,02$ g/mL
- Viscosidad: 45 - 65 Pa·s a 25°C
- pH: $9,5 \pm 1$

Características del Componente B

Resina epoxi BPA.

- Sólidos: 100%
- Viscosidad: 8 - 10 Pa·s
- Punto de inflamación: 266°C
- Densidad a 25°C: 1,16 g/mL

Preparación del soporte

Antes de aplicar el microcemento INDUSTRIAL hay que preparar correctamente el soporte. Debe estar seco, limpio y libre de polvo, grasa o suciedad. En el caso de estar barnizado o pintado anteriormente, hay que eliminar el recubrimiento anterior, especialmente si se encuentra dañado o deteriorado. Puede realizarse por lijado o decapado, asegurándose de dejar la superficie en buenas condiciones. En el caso de requerirse una reparación, consolidación o sellado de juntas, proceder antes de la colocación de la imprimación. En superficies minerales o cementosas se recomienda utilizar la familia EPOXY o PRIMACEM®. En el caso de humedad, utilizar EPOXY 100 BARRIER.

Aplicación

Homogenizar con agitación mecánica a baja revolución el componente A de cada INDUSTRIAL, añadir el PRIMAPOX® 100 ACCELERATOR y mezclar. Para pigmentar, agregar a la mezcla el tóner de color ARCOCEM® PLUS de la carta de colores INDUSTRIAL.

A continuación, agregar el componente B correspondiente sobre el componente A ya preparado y mezclar con agitador mecánico a bajas revoluciones. La proporción de mezcla es: 9 partes de A por 1 parte de B, el envase ya viene preparado con estas proporciones.

No incorporar el ARCOCEM® PLUS al componente B, ya que este no es pigmentable.

Para pigmentar Industrial con otros colores, el porcentaje de pasta pigmentaria a añadir es el siguiente:

- Para Industrial Liso, un 4% de Arcocem®
- Para Industrial Medio, Industrial Base e Industrial XL, un 3% de Arcocem®

Importante: el componente B puede solidificar a temperaturas ambientales inferiores a 15°C. Calentar producto con manta calefactora o similar. Usar inmediatamente después.

Para aplicaciones en suelo y paredes se recomienda aplicar 2 manos de INDUSTRIAL XL o INDUSTRIAL BASE y a continuación 1 mano de INDUSTRIAL MEDIO o INDUSTRIAL LISO, dejando capas de 1 mm por cada mano de producto.

Después de cada mano se recomienda un suave lijado con lija 220. Sobre la mano de acabado y antes del sellado se recomienda un lijado con lija de 400.

El tiempo de secado de cada capa dependerá de las condiciones ambientales en el momento de la aplicación. A temperaturas entre 15-23°C el secado entre capas puede oscilar las 8-12h. A temperaturas entre 23-35°C, el secado puede oscilar entre 4-6h. La humedad ambiental será también un factor determinante, ya que a humedades altas (>70% w/w) el secado será más lento.

El tiempo de curado final dependerá igualmente de estas condiciones ambientales, siendo de 7-14 días en función de las mismas. No se recomienda aplicar a temperaturas ambientales y del soporte inferiores a 15°C.

Antes de sellar el microcemento INDUSTRIAL se recomienda dejar secar al menos 48h. Puede sellarse con tres capas del barniz TOPSEALER® WT ALL IN ONE (3 horas de secado entre capas) o con dos manos del barniz TOPSEALER® WT ONE COAT (24 horas de secado entre capas). Dejar actuar al menos una semana para alcanzar las máximas prestaciones.

Mantenimiento

Antes de mojar, dejar secar el sellador TOPSEALER® al menos una semana.

- Los poliuretanos alcanzan todas sus propiedades químicas a partir de dos semanas.
- No emplear detergentes ni cubrir antes de dos semanas.

Limpieza con un paño húmedo y con nuestro detergente Ecoclean o en su defecto con jabón neutro para prolongar la vida del sellador. No utilizar productos de limpieza agresivos como lejía, acetona o sulfamán.

Precauciones especiales

Seguir las indicaciones de la ficha de datos de seguridad.

Se recomienda cumplir al menos con las siguientes medidas:

- Buena ventilación.
- Gafas protectoras para evitar las salpicaduras.
- Guantes de goma.
- En caso de contacto con los ojos limpiar con abundante agua durante 15 minutos.
- En caso de contacto con la piel lavar con agua y jabón.
- No ingerir. En caso de ingestión no provocar vómitos y buscar atención médica inmediatamente. No diluir con agua.

Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente. Mantener fuera del alcance de los niños.

El producto contiene sílice. En el caso de lijarse, pueden desprenderse partículas de sílice (fracción respirable), por lo que se recomienda el uso de protección respiratoria.

Presentación

Se presenta en envases de:

4,5 Kg Comp. A (pigmentar con 100 g de ARCOCEM® PLUS) + 0,5 Kg Comp. B
18 Kg Comp. A (pigmentar con 400 g de ARCOCEM® PLUS) + 2 Kg Comp. B
1,8 Kg Comp. A (pigmentar con 40g de ARCOCEM® PLUS) + 0,2 Kg Comp. B

Limpieza de herramientas

Las herramientas se lavan con agua y jabón, inmediatamente después de su uso.

Tiempo de vida del producto

El tiempo de vida de la mezcla (componente A + componente B) es de 60 minutos a unos 20°C.

Condiciones de almacenamiento

El producto debe almacenarse en su envase original cerrado y resguardado de la intemperie a temperaturas comprendidas entre los 15°C y 30°C, en lugar seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor y de luz solar directa. El tiempo de utilización es de 1 año desde su fecha de fabricación, conservado adecuadamente.



El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican, sin tener primero una instrucción por escrito, de su manejo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar las medidas oportunas con el fin de cumplir con las exigencias establecidas en las legislaciones. Quedan a disposición del profesional las Hojas de Datos de Seguridad del producto.

Última edición: Enero 2022

INDUSTTRIAL

MICROCEMENTO EPOXI

EPOXY MICROCEMENT

BÉTON CIRÉ EPOXY

PASO A PASO MEZCLA DE COMPONENTES



1. AGITAR EL COMPONENTE A

Agitar el componente A para homogeneizar sirviéndose de un agitador mecánico.



2. AÑADIR EPOXY 100 ACCELERATOR

Añadir el **Epoxy 100 Accelerator** al componente A.



3. MEZCLAR

Mezclar el componente A y el **Epoxy 100 Accelerator**.



4. PIGMENTAR CON ARCOCEM® PLUS

Añadir **Arcocem® Plus** al componente A.



5. HOMOGENEIZAR

Homogeneizar el componente A y el **Arcocem® Plus**.



6. AÑADIR EL COMPONENTE B

Añadir el componente B a la mezcla resultante de los pasos anteriores.



7. MEZCLAR

Mezclar el componente A y el componente B con la ayuda de un agitador mecánico.



8. LISTO PARA APLICAR

Ya puede aplicar el **microcemento epoxi Industrial**.



® Grupo Negocios PO, SLU
Rosas, 33
46940 Manises - Spain
+34 963 925 989
info@topciment.com
www.topciment.com
Made in Spain

INDUSTTRIAL

MICROCEMENTO EPOXI

EPOXY MICROCEMENT

BÉTON CIRÉ EPOXY

PASO A PASO APLICACIÓN INDUSTRIAL



1. LIMPIEZA Y PREPARACIÓN DEL SOPORTE

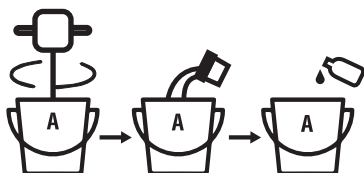
El soporte debe estar seco, limpio, libre de polvo, grasa o suciedad.



2. IMPRIMACIÓN

En superficies minerales o cementosas se recomienda usar la familia **Primapox®** o **Primacem®**.

Si hay humedad, poner **Primapox® 100 Barrier**.

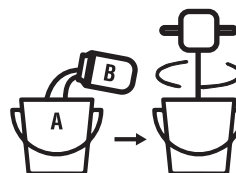


3. PREPARACIÓN COMPONENTE A

3.1 Agitar para homogeneizar el componente A.

3.2 Añadir el **Epoxy 100 Accelerator** al comp. A y mezclar.

3.3 Para pigmentar, añadir el **Arcocem® Plus** y homogeneizar.



4. MEZCLA COMPONENTE A + B

Mezclar el preparado anterior (componente A + **Epoxy 100 Accelerator**) con el componente B y homogeneizar.



5. APLICAR INDUSTRIAL XL/BASE

5.1 Aplicar con llana dos manos de **Industrial XL/BASE**.

5.2 Dejar secar de 8 a 12 horas aprox. entre capas.

5.3 Dejar secar y lijar con lija grano 220.

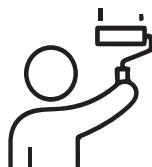


6. APLICAR INDUSTRIAL MEDIO/LISO

6.1 Aplicar con llana una mano de **Industrial Medio/Liso**.

6.2 Dejar secar entre 8 y 12 horas aprox. entre capas

6.3 Dejar secar 48 h y lijar con lija grano 400.



7. SELLADO

Aplicar tres capas de **Topsealer® WT All in One** (3h de secado entre capas) o dos manos de **Topsealer® WT One Coat** (24h de secado entre capas). Dejar actuar al sellador al menos una semana.



8. MANTENIMIENTO

Para prolongar la vida del barniz, aplicar nuestro limpiador detergente **Eccoclean**.



® Grupo Negocios PO, SLU
Rosas, 33
46940 Manises - Spain
+34 963 925 989
info@topciment.com
www.topciment.com
Made in Spain