



PUREMETAL

PureMettal® Revestimiento metálico



PureMettal® es un revestimiento metálico bicomponente de alta decoración. El uso de PureMettal® es adecuado en interiores y exteriores y puede aplicarse sobre cualquier superficie. PureMettal® está disponible en una amplia gama de tonalidades y gracias a sus excepcionales propiedades permite enfatizar las líneas y contornos del diseño de manera muy significativa, consiguiendo así una mayor intensidad y textura, más propias del metal natural.

PureMettal® Bronze
PureMettal® Aluminium
PureMettal® Iridium
PureMettal® Brass
PureMettal® Cooper

Datos Técnicos

Rendimiento primera capa: 305 g/m²
 Rendimiento segunda capa: 260 g/m²

Aplicación



El producto PureMettal® Componente A es un polvo con propiedades metálicas, mientras que el PureMettal® componente B es la resina híbrida orgánica.

Para llevar a cabo su aplicación hay que mezclar el PureMettal® Componente A con la resina híbrida orgánica Componente B.

La proporción de mezcla de los componentes dependerá del modo de aplicación. La proporción orientativa para aplicar con llana son:

PureMettal®	Componente A (Kg)	Componente B (Kg)
Bronze	3	1
Aluminium	2	1
Iridium	3	1
Brass	3	1
Copper	2	1

Tabla. Proporciones orientativas para aplicar PureMettal® con llana.

1. Limpieza y preparación del soporte

Debemos asegurarnos de que el soporte está bien cohesionado, seco y si es necesario lijado. Aspirar para dejar limpio el soporte.

2. Imprimación

Aplicar una capa de imprimación Primacem® ABS (soporte absorbente) o Primacem® PLUS (soporte no absorbente). Dejar secar alrededor de 1 hora.

3. Decoración

Aplicamos PureMettal® (Bronze, Aluminium, Iridium, Brass, Copper) sobre el soporte preparado. Se recomienda aplicar 2 manos para obtener los mejores acabados. Mezclar el PureMettal® Componente A con la resina híbrida orgánica Componente B. La proporción orientativa (Tabla 1) puede ser modificada para llegar a la textura deseada.

Aplicar una mano y dejar secar entre 2 y 4 horas. Aplicar la segunda mano y dejar secar 24 horas. El tiempo de secado puede verse afectado por la temperatura y humedad ambiental. Para sacar el efecto brillo metálico, se debe lijar (con grano de 180-220) y por último pulir (con grano de 800 y 1000). Limpiar superficie para eliminar el polvo.

4A. Acabado metálico y sellador

En el caso de querer un acabado metálico, aplicar inmediatamente dos manos del sellador Topsealer® WT One Coat para proteger la superficie. La proporción del Topsealer® WT A catalizado con Topsealer® WT B 5:1 (A:B) en peso. Aplicar la primera capa y dejar secar 24 horas. Aplicar la segunda capa de Topsealer® WT One Coat y dejar secar 24 horas para ver el acabado final.

4B. Acabado oxidado y sellador

En caso de preferir un acabado oxidado, aplicar tras decorar y pulir la superficie Mettal Activator para acelerar el proceso de oxidación. Pulverizarlo de forma regular o irregular en función del tipo de ataque y acabado deseado. Dejar actuar el producto 8 horas. A continuación, lijar con grano de 2000 aquellas partes que se quiera recuperar el brillo metálico.

Después aplicar dos capas de Presealer. Aplicar la primera mano y dejar secar 4 horas. Aplicar la segunda mano, dejar secar 12 horas y lijar con un grano de 400. El último paso es proteger la superficie con dos manos de Topsealer® WT One Coat, dejando secar 24 horas entre capas. Dejar secar finalmente 24 horas.

Precauciones Especiales

En caso de contacto con los ojos limpiar con abundante agua durante 15 minutos. En caso de contacto con la piel lavar con agua y jabón. No ingerir. En caso de ingestión no provocar vómitos y buscar atención médica inmediatamente.

Se recomienda cumplir con las siguientes medidas:

- Buena ventilación
- Gafas protectoras para evitar las salpicaduras
- Guantes de goma
-

Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente. Para evitar que el producto se seque o espese cerrar la tapa después de cada uso. Mantener fuera del alcance de los niños.

Limpieza de herramientas

Las herramientas utilizadas se lavan con agua y jabón inmediatamente después de su uso.

Condiciones de almacenamiento

El producto debe almacenarse en su envase original cerrado y resguardado de la intemperie a temperaturas comprendidas entre los 10°C y 30°C, en lugar seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor y de luz solar directa. El tiempo de utilización es de 1 año desde su fecha de fabricación, conservado adecuadamente.

Una vez mezclado el componente A con el componente B de PureMettal®, se puede conservar en un envase cerrado y a temperaturas comprendidas entre los 10°C y 30°C, en lugar seco durante una semana.



El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican, sin tener primero una instrucción por escrito, de su manejo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar las medidas oportunas con el fin de cumplir con las exigencias establecidas en las legislaciones. Quedan a disposición del profesional las Hojas de Datos de Seguridad del producto.

Última edición: Junio 2021