



# INDUSTTRIAL



## INDUSTTRIAL Béton ciré epoxy

**INDUSTTRIAL est un béton ciré époxy à base d'eau. Béton ciré haute performance pour finitions décoratives. Il a été formulé pour être appliqué comme un revêtement continu de faible épaisseur sur les sols et les murs de intérieurs.**

**Les bétons cirés Topciment sont appliqués à la taloche en plusieurs couches permettant d'obtenir une grande variété d'effets. Sa finition minérale naturelle se démarque. Disponible en 16 couleurs et quatre granulométries.**

### Propriétés

- Finition minéral très naturel.
- En tant que revêtement continu sans soudure. Excellente maniabilité.
- Forte adhérence sur supports minéraux, même sur carrelage direct.
- Très bonne résistance aux agents chimiques: ammoniac, eau, huile, sodas, café, etc. Sensible au vinaigre et autres acides organiques.
- Très bonne résistance à l'abrasion.
- Plus étanche que les systèmes conventionnels en béton ciré.
- Recommandé pour une utilisation en intérieur où de bonnes performances sont recherchées mécanique et une bonne finition décorative.
- Les 4 granulométries sont appropriées aux sols et aux murs.

### Utilisations/Domaines d'application

Béton Ciré à haute performance utilisé comme revêtement continu pour l'intérieur. pour une utilisation en tant que revêtement continu sur les sols et les murs intérieurs. Il ne peut pas être posé sur un chauffage au sol.

Particulièrement recommandé pour les zones à forte usure telles que les garages, les entrepôts industriels ainsi que les sols de galeries, les commerces, les salles d'attente, les couloirs, bureaux. Et en général dans les zones de circulation piétonne, où l'on recherche une finition naturelle avec une bonne résistance.

Disponible en quatre granulométries : XL, Base, Medio et Liso. Les quatre granulométries sont appropriées aux sol et aux murs dans les sols et les murs.

### Rendement

Le rendement approximatif est:

- XL: 1,40 Kg/m<sup>2</sup> (1 couche)
- Base: 1,20 Kg/m<sup>2</sup> (1 couche)
- Medio: 0,70 Kg/m<sup>2</sup> (1 couche)
- Liso: 0,55 Kg/m<sup>2</sup> (1 couche)

## Mélange

Homogénéiser le composant A de chaque INDUSTTRIAL par agitation mécanique à faible vitesse. Ajouter l'EPOXY 100 ACCELERATOR et mélanger. Les proportions du mélange sont les suivantes :

- Pour le composant A INDUSTTRIAL de 18 kg, ajouter 140 g d'EPOXY 100 ACCELERATOR.
- Pour le composant A INDUSTTRIAL 4,5 kg, ajouter 35 g d'EPOXY 100 ACCELERATOR.
- Pour le composant du kit de test A INDUSTTRIAL de 1,8 kg, ajouter 14 g d'EPOXY 100 ACCELERATOR.

Colorez le mélange obtenu avec le toner couleur ARCOCEM® PLUS choisi dans le nuancier INDUSTTRIAL.

- Pour l'Industrial Liso, 4% d'Arcocem®.
- Pour Industrial Medio, Industrial Base et Industrial XL, 3% d'Arcocem®.

Ajouter ensuite le composant INDUSTTRIAL B correspondant et mélanger les 2 composants par agitation à faible vitesse dans la proportion de 9 parts (en kg) de composant A en couleur pour 1 part de composant B. Le récipient maintient les proportions de mélange.

Ne pas ajouter ARCOCEM® PLUS au composant B, car il n'est pas pigmentable. Important : le composant B peut se solidifier à des températures ambiantes inférieures à 15°C. Chauffer le produit avec une couverture chauffante ou similaire. Utiliser immédiatement après.

## Données techniques

- Couleur: Pannacotta, Taupe, Linen, Hazelnut, Wicker, Koala, Walnut Anthracite, Shadow Black, Pure Black, Gem Grey, Ultimate Grey, Universe, Moon et Patagonia.
- Apparence: Mate
- Durcissement complet: 7 - 14 jours
- Solides totaux (A+B):  $87 \pm 2\%$
- Dureté Shore: 80-87

## Caractéristiques du composant A

A base d'adduits d'amines cycloaliphatiques et d'agrégats sélectionnés.

- Solide:  $82 \pm 2\%$
- Densité:  $1,65 \pm 0,02$  g/mL
- Viscosité: 45 - 65 Pa•s à 25°C
- pH:  $9,5 \pm 1$

## Caractéristiques du composant B

Résine époxy BPA.

- Solide: 100%
- Viscosité: 8 - 10 Pa•s
- Point d'inflammation: 266°C
- Densité à 25°C: 1,16 g/mL
- 
- 
- 
- 
-

## Préparation du substrat

Avant d'appliquer le béton ciré INDUSTRIAL, le support doit être correctement préparé. Il doit être sec, propre et exempt de poussière, de graisse ou de saleté. Dans le cas de être préalablement vernis ou peint, le revêtement précédent doit être retiré, surtout s'il est endommagé ou détérioré. Cela peut être fait par ponçage ou décapage en veillant à laisser la surface en bon état. Dans le cas d'une réparation, une consolidation ou un scellement du joint est nécessaire, procédez avant la mise en place de l'apprêt. Sur les surfaces minérales ou cimentaires, il est recommandé utiliser la famille PRIMAPOX®.

## Application

Homogénéiser le composant A de chaque INDUSTRIAL avec une agitation mécanique à basse vitesse, ajouter le PRIMAPOX® 100 ACCELERATOR et mélanger. Pour pigmenter, ajouter au mélange le toner couleur ARCOCEM® PLUS du nuancier INDUSTRIAL.

Ajoutez ensuite le composant B correspondant sur le composant A et mélangez avec un agitateur mécanique à faible régime. Le rapport de mélange est de : 9 parties de A pour 1 partie de B, le récipient est déjà préparé avec ces proportions.

Ne pas incorporer ARCOCEM® PLUS dans le composant B car il n'est pas pigmentable. Pour pigmenter Industrial avec d'autres couleurs, le pourcentage de pâte pigmentaire à ajouter est le suivant:

- Pour l'Industrial Liso, 4% d'Arcocem®.
- Pour Industrial Medio, Industrial Base et Industrial XL, 3% d'Arcocem®.

Important : le composant B peut se solidifier à des températures ambiantes inférieures à 15°C. Chauffer le produit avec une couverture chauffante ou similaire. Utiliser immédiatement après.

Pour les applications sur les sols et les murs, il est recommandé d'appliquer 2 couches de INDUSTRIAL XL ou INDUSTRIAL BASE et ensuite 1 couche d'INDUSTRIAL MEDIO ou INDUSTRIAL LISO, en laissant des couches de 1 mm pour chaque couche de produit.

Après chaque couche, un léger ponçage au grain 220 est recommandé. Par-dessus la couche de finition et avant le scellement, il est recommandé de poncer avec du papier de verre de 400 grains.

Le temps de séchage de chaque couche dépendra des conditions environnementales lors de l'application. À des températures comprises entre 15 et 23 °C, le séchage entre les couches peut osciller 8-12h. À des températures comprises entre 23 et 35 °C, le séchage peut varier entre 4 et 6 heures. L'humidité ambiante sera également un facteur déterminant, car à haute humidité (> 70% w/w) le séchage sera plus lent.

Le temps de durcissement final dépendra également de ces conditions environnementales, étant 7-14 jours selon eux. Il n'est pas recommandé d'appliquer à des températures ambiantes et du support inférieures à 15°C.

Avant de sceller le béton ciré INDUSTRIAL, il est recommandé de le laisser sécher pendant au moins 48 heures. Il peut être scellé avec trois couches de vernis TOPSEALER® WT ALL IN ONE (3 heures de séchage entre les couches) ou avec deux couches de vernis TOPSEALER® WT ONE COAT (24 heures de séchage entre les couches). Laissez agir pendant au moins une semaine pour obtenir un maximum de performances.

## Entretien

Avant de mouiller, laisser sécher le vernis TOPSEALER® pendant au moins une semaine.

- Les polyuréthanes atteignent toutes leurs propriétés chimiques au bout de deux semaines.
  - N' utilisez pas de détergents ou de couverture avant deux semaines.
- Nettoyer avec un chiffon humide et notre détergent Ecoclean ou, à défaut, avec du savon neutre pour prolonger la durée de vie du mastic. Ne pas utiliser de produits de nettoyage agressifs comme l'eau de Javel, l'acétone ou le sulfaman.

## Précautions spéciales

Suivre les indications de la fiche de données de sécurité.

Il est recommandé de respecter au moins les mesures suivantes:

- Bonne aération.
- Lunettes de protection pour éviter les éclaboussures.
- Des gants en caoutchouc.
- En cas de contact avec les yeux, nettoyer à grande eau pendant 15 minutes.
- En cas de contact avec la peau, laver à l'eau et au savon.
- Ne pas manger. En cas d'ingestion, ne pas faire vomir et consulter un médecin immédiatement. Ne pas diluer avec de l'eau.

Les conteneurs vides doivent être éliminés conformément aux réglementations légales en vigueur. Garder hors de la portée des enfants.

Le produit contient de la silice. Dans le cas du ponçage, des particules de silice (fraction respirable), l'utilisation d'une protection respiratoire est donc recommandée.

## Présentation

Il se présente en récipients :

- 18 Kg Comp. A (pour pigmenter avec 400 g de ARCOCEM® PLUS) + 2 Kg Comp. B + 140 g Epoxi 100 Accelerator.
- 4,5 Kg Comp. A (pour pigmenter avec 100g de ARCOCEM® PLUS) + 0,5 kg Comp.B + 35 g Epoxi 100 Accelerator.

## Outils de nettoyage

Les outils sont lavés à l'eau et au savon immédiatement après utilisation.

## Durée de vie du produit

La durée de vie en pot du mélange (composant A + composant B) est de 60 minutes à environ 20°C.

## Conditions de stockage

Le produit doit être conservé dans son emballage d'origine fermé et protégé des à l'extérieur à des températures comprises entre 15°C et 30°C, dans un endroit sec et bien ventilé, loin des sources de chaleur et de la lumière directe du soleil. Le temps d'utilisation est de 1 année à compter de la date de fabrication, correctement conservé.



Le produit ne doit pas être utilisé à des fins autres que celles spécifiées, sans avoir au préalable une instruction écrite sur sa manipulation. C'est toujours responsabilité de l'utilisateur de prendre les mesures appropriées afin de se conformer avec les exigences établies par la législation. Ils sont à la disposition du Fiches de données de sécurité professionnelles pour le produit.

Dernière édition: Janvier 2022

# INDUSTTRIAL

MICROCEMENTO EPOXI

EPOXY MICROCEMENT

BÉTON CIRÉ EPOXY

## MÉLANGE PAS À PAS DES COMPOSANTS



### 1. MÉLANGER LE COMPOSANT A

Mélanger le composant A pour l'homogénéiser à l'aide d'un agitateur mécanique.



### 2. AJOUTER EPOXY 100 ACCELERATOR

Ajouter l'accélérateur **Epoxy 100 Accelerator** au composant A.



### 3. LE MÉLANGE

Mélanger le composant A et **Epoxy 100 Accelerator**.



### 4. PIGMENTER AVEC ARCOCEM® PLUS

Ajoutez **Arcocem® Plus** au composant A.



### 5. HOMOGÉNÉALISE

Homogénéiser le composant A et **Arcocem® Plus**.



### 6. AJOUTER LE COMPOSANT B

Ajouter le composant B au mélange résultant des étapes précédentes.



### 7. MÉLANGER

Mélanger le composant A et le composant B à l'aide d'un agitateur mécanique.



### 8. PRÊT POUR L'APPLICATION

Vous pouvez maintenant appliquer le **microciment époxy Industrial**.



® Grupo Negocios PO, SLU  
Rosas, 33  
46940 Manises - Spain  
+34 963 925 989  
info@topciment.com  
www.topciment.com  
Made in Spain

# INDUSTTRIAL

MICROCEMENTO EPOXI

EPOXY MICROCEMENT

BÉTON CIRÉ EPOXY

## APPLICATION INDUSTRIELLE ÉTAPE PAR ÉTAPE



### 1. NETTOYAGE ET PRÉPARATION DU SUPPORT

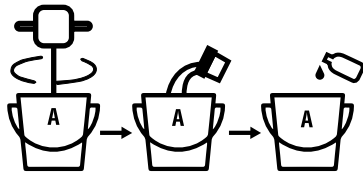
Le support doit être sec, propre, exempt de poussière, de graisse ou de saleté.



### 2. PRIMER

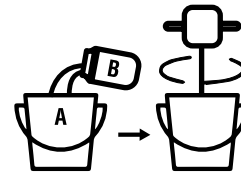
Sur les surfaces minérales ou cimentaires, il est recommandé d'utiliser **Primapox®** ou **Primacem®**.

En cas d'humidité, utilisez la barrière **Primapox® 100 Barrier**.



### 3. COMPOSANTE A PRÉPARATION

- 3.1 Agiter pour homogénéiser le composant A.
- 3.2 Ajouter **Epoxy Accelerator 100** au composant A et mélanger.
- 3.3 Pour la pigmentation, ajouter **Arcocem® Plus** et homogénéiser.



### 4. MÉLANGE COMPOSANT A+B

Mélanger la préparation précédente (composant A + **Epoxy 100 Accelerator**) avec le composant B et homogénéiser.



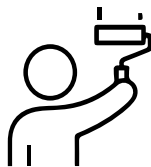
### 5. APPLIQUER INDUSTRIAL XL/BASE

- 5.1 Appliquer à la truelle deux couches d'**Industrial XL/Base**.
- 5.2 Laissez sécher pendant environ 8 à 12 heures entre les couches.
- 5.3 Laissez sécher et poncez avec du papier de verre de 220 grains.



### 6. APPLIQUER INDUSTRIAL MEDIO/LISO

- 6.1 Appliquer à la truelle une couche d'**Industrial Medio/Liso**.
- 6.2 Laissez sécher pendant environ 8 à 12 heures entre les couches.
- 6.3 Laissez sécher pendant 48 heures et poncez avec du papier de verre de 400 grains.



### 7. SCELLEMENT

Appliquez trois couches de **Topsealer® WT All in One** (3h de séchage entre les couches) ou deux couches de **Topsealer® WT One Coat** (24h de séchage entre les couches).

Laissez le scellant réagir pendant au moins une semaine.



### 8. ENTRETIEN

Pour prolonger la durée de vie du vernis, appliquez notre nettoyant détergent **Ecoclean**.



® Grupo Negocios PO, SLU  
Rosas, 33  
46940 Manises - Spain  
+34 963 925 989  
info@topciment.com  
www.topciment.com  
Made in Spain