



# INDUSTTRIAL



## INDUSTTRIAL Béton ciré époxy

**INDUSTTRIAL est un béton ciré époxy (agrégat + résine époxy) à base d'eau. Béton ciré haute performance pour finitions décoratives. Il a été formulé pour être appliqué comme un revêtement continu de faible épaisseur sur les sols et les murs de intérieurs.**

**Les bétons cirés Topciment® sont appliqués à la taloche en plusieurs couches permettant d'obtenir une grande variété d'effets. Sa finition minérale naturelle se démarque. Disponible en 16 couleurs et quatre granulométries.**

### Propriétés

- Finition minéral très naturel.
- En tant que revêtement continu sans soudure. Excellente maniabilité.
- Forte adhérence sur supports minéraux.
- Très bonne résistance aux agents chimiques : ammoniac, eau, huile, sodas, café, etc. Sensible au vinaigre et autres acides organiques.
- Très bonne résistance à l'abrasion.
- Plus étanche que les systèmes conventionnels en béton ciré.
- Recommandé pour une utilisation en intérieur où de bonnes performances sont recherchées mécanique et une bonne finition décorative.
- Les 4 granulométries sont appropriées aux sols et aux murs.

### Utilisations / Domaines d'application

Béton ciré haute performance à utiliser comme revêtement continue sur les sols et murs intérieurs. Il ne peut pas être posé sur un chauffage au sol.

Particulièrement recommandé pour les zones à forte usure telles que les garages et les entrepôts industriels. Ainsi que les sols de galeries, les commerces, les salles d'attente, les couloirs, bureaux. Et en général dans les zones de circulation piétonne, où l'on recherche une finition naturelle avec une bonne résistance.

Disponible en quatre granulométries : XL, Base, Medio et Liso.

### Rendement

Le rendement approximatif est :

- XL : 1,1 Kg/m<sup>2</sup>: (1 couche)
- Base : 0,9 Kg/m<sup>2</sup>: (1 couche)
- Medio : 0,55 Kg/m<sup>2</sup> (1 couche)
- Liso : 0,45 Kg/m<sup>2</sup> (1 couche)

## Mélange

Homogénéiser le composant A de INDUSTTRIAL par agitation mécanique à faible vitesse. Ajouter le composant B et mélanger. Les proportions du mélange sont les suivantes :

- Pour le composant A d'INDUSTTRIAL 18 kg, ajouter 1,15 Kg de composant B INDUSTTRIAL.
- Pour le composant A d'INDUSTTRIAL de 4,5 kg, ajouter 0,3 Kg de composant B INDUSTTRIAL.
- Pour le composant A d'INDUSTTRIAL de 1,8 Kg, ajouter 0,12 Kg de composant B INDUSTTRIAL.

Colorez le mélange obtenu avec le toner couleur ARCOCEM® PLUS choisi dans le nuancier INDUSTTRIAL. Il est également possible de pigmenter d'abord le composant A et de le mélanger ensuite au composant B.

## Données techniques

- Couleurs: Pannacotta, Taupe, Linen, Hazelnut, Wicker, Koala, Walnut, Anthracite, Shadow Black, Pure Black, Gem Grey, Ultimate Grey, Ivory, Universe, Mocha et Patagonia.
- Apparence: Mate
- Durcissement complet: 7 - 14 jours
- Solides totaux (A + B):  $87 \pm 2\%$
- Dureté Shore: 80-87

## Caractéristiques du composant A

A base d'adduits d'amines cycloaliphatiques.

- Solide:  $82 \pm 2\%$
- Densité:  $1,65 \pm 0,02$  g/mL
- Viscosité: 45 - 65 Pa · s à 25 °C
- pH:  $9,5 \pm 1$

## Caractéristiques du composant B

Résine époxy à base d'eau.

- Solide: 100%
- Viscosité: 8 -10 Pa · s
- Point d'inflammation: 266 °C
- Densité à 25°C: 1,16 g/ml

## Préparation du substrat

Avant d'appliquer le béton ciré INDUSTTRIAL, le support doit être correctement préparé. Il doit être sec, propre et exempt de poussière, de graisse ou de saleté. Dans le cas de être préalablement vernis ou peint, le revêtement précédent doit être retiré, surtout s'il est endommagé ou détérioré. Cela peut être fait par ponçage ou décapage en veillant à laisser la surface en bon état. Dans le cas d'une réparation, une consolidation ou un scellement du joint est nécessaire, procédez avant la mise en place de l'apprêt. Sur les surfaces minérales ou cimentaires il est recommandé utiliser la famille PRIMACEM®. En cas d'humidité, utiliser PRIMAPOX® 100 BARRIER.

## Application

Homogénéiser le composant A de chaque INDUSTTRIAL par agitation mécanique à faible vitesse. Pour pigmenter, ajouter au mélange le toner de couleur ARCOCEM® PLUS du nuancier INDUSTTRIAL.

Ajouter ensuite le composant B correspondant sur le composant A préparé et mélanger avec un agitateur mécanique à faible vitesse. Le rapport de mélange est le suivant : 9,4 parts de A pour 0,6 part de composant B.

Pour les applications sur sols et murs, il est recommandé d'appliquer 2 couches de INDUSTRIAL XL ou INDUSTRIAL BASE et ensuite 1 couche d'INDUSTTRIAL MEDIO ou INDUSTRIAL LISO en laissant des couches de 1 mm pour chaque couche de produit.

Après chaque couche, un ponçage doux avec un papier de verre de 220 grains est recommandé. Après finition couche, un ponçage léger avec un papier de verre de 400 grains est recommandé.

Le temps de séchage de chaque couche dépendra des conditions environnementales au moment de l'application. A des températures comprises entre 15 et 23°C, le temps de séchage entre les couches peut être de 8-12h. A des températures comprises entre 23-35°C, le temps de séchage peut varier entre 4-6h. L'humidité ambiante est également un facteur déterminant, car en cas d'humidité élevée (>70% p/p), le temps de séchage entre les couches sera plus lent.

Le temps de durcissement final dépendra également de ces conditions environnementales, étant de 7 à 14 jours en fonction de ces conditions. Il n'est pas recommandé d'appliquer le produit à des températures ambiantes et du support inférieures à 15°C.

Avant de sceller le béton ciré INDUSTRIAL, il est recommandé de le laisser sécher pendant au moins 48 heures. Il peut être scellé avec n'importe quel vernis de la famille TOPSEALER®. Il est recommandé d'appliquer deux couches de vernis TOPSEALER® WT ONE COAT (24 heures de séchage entre les couches). Laisser agir pendant au moins une semaine pour obtenir une performance maximale.

## Maintenance

Avant de mouiller, laissez sécher le mastic TOPSEALER® pendant au moins une semaine.

- Les polyuréthanes atteignent toutes leurs propriétés chimiques au bout de deux semaines.
- N'utilisez pas de détergents ou de couverture avant deux semaines.

Nettoyer avec un chiffon humide et notre détergent Ecoclean ou, à défaut, avec du savon neutre pour prolonger la durée de vie du mastic. Ne pas utiliser de produits de nettoyage agressifs comme l'eau de Javel, l'acétone ou le sulfaman.

## Précautions spéciales

Suivre les indications de la fiche de données de sécurité.

### **Il est recommandé de respecter au moins les mesures suivantes:**

- Bonne aération.
- Lunettes de protection pour éviter les éclaboussures.
- Des gants en caoutchouc.
- En cas de contact avec les yeux, nettoyer à grande eau pendant 15 minutes.
- En cas de contact avec la peau, laver à l'eau et au savon.
- Ne pas manger. En cas d'ingestion, ne pas faire vomir et consulter un médecin. immédiatement. Ne pas diluer avec de l'eau.

Les conteneurs vides doivent être éliminés conformément aux réglementations légales en vigueur.

Garder hors de la portée des enfants.

Le produit contient de la silice. Dans le cas du ponçage, des particules de silice (fraction respirable), l'utilisation d'une protection respiratoire est donc recommandée.

## Présentation

### Il se présente en récipients :

- 8 Kg Comp. A + 1,15 Kg Comp. B
- 4,5 Kg Comp. A + 0,3 Kg Comp. B
- 1,8 Kg Comp. A + 0,12 Kg Comp. B

## Outils de nettoyage

Les outils sont lavés à l'eau et au savon immédiatement après utilisation.

## Durée de vie du produit

La durée de vie en pot du mélange (composant A + composant B) est de 60 minutes à environ 20°C.

## Conditions de stockage

Le produit doit être conservé dans son emballage d'origine fermé et protégé des à l'extérieur à des températures comprises entre 15°C et 30°C, dans un endroit sec et bien ventilé, loin des sources de chaleur et de la lumière directe du soleil. Le temps d'utilisation est de 1 année à compter de la date de fabrication, correctement conservé.



Le produit ne doit pas être utilisé à des fins autres que celles spécifiées, sans avoir au préalable une instruction écrite sur sa manipulation. C'est toujours responsabilité de l'utilisateur de prendre les mesures appropriées afin de se conformer avec les exigences établies par la législation. Ils sont à la disposition du Fiches de données de sécurité professionnelles pour le produit.

Dernière édition : Février 2023

# INDUSTTRIAL

MICROCEMENTO EPOXI

EPOXY MICROCEMENT

BÉTON CIRÉ EPOXY

## MÉLANGE DES COMPOSANTS ÉTAPE PAR ÉTAPE



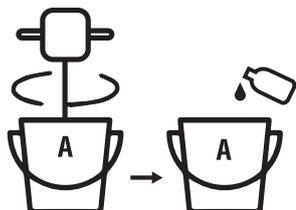
### 1. AGITER LE COMPOSANT A

Remuer le composant A pour l'homogénéiser à l'aide d'un agitateur mécanique.



### 2. PIGMENTATION AVEC ARCOCEM® PLUS

Ajouter **Arcocem® Plus** au composant A.



### 3. HOMOGÉNÉALISATION

Homogénéiser le composant A et **Arcocem® Plus**.



### 4. AJOUTER LE COMPOSANT B

Ajouter le composant B au mélange résultant des étapes précédentes.



### 5. MÉLANGER

Mélanger le composant A et le composant B à l'aide d'un agitateur mécanique.

\*Il est également possible de pigmenter le mélange A+B.



### 6. PRÊT POUR L'APPLICATION

Vous pouvez maintenant appliquer le béton ciré époxy **Industrial**.



® Grupo Negocios PO, SLU  
Rosas, 33  
46940 Manises - Spain  
+34 963 925 989  
info@topcement.com  
www.topcement.com  
Made in Spain

# INDUSTTRIAL

MICROCEMENTO EPOXI

EPOXY MICROCEMENT

BÉTON CIRÉ EPOXY

## APPLICATION INDUSTRIAL ÉTAPE PAR ÉTAPE



### 1. NETTOYAGE ET PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Le support doit être sec, propre, exempt de poussière, de graisse ou de saleté.



### 2. PRIMER

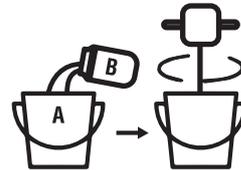
Sur des surfaces minérales ou cimentaires, il est recommandé d'utiliser la famille **Primacem**<sup>®</sup>.

En cas d'humidité, utiliser **Primapox**<sup>®</sup> 100 Barrier.



### 3. PRÉPARATION COMPOSANT A

- 3.1 Agiter pour homogénéiser le composant A.
- 3.2 Para pigmentar, añadir el **Arcocem**<sup>®</sup> Plus y homogeneizar.



### 4. MÉLANGE DU COMPOSANT A + B

Mélanger la préparation précédente (composant A) avec le composant B et homogénéiser.

Il est également possible de pigmenter le mélange A+B.



### 5. APPLICATION D'INDUSTTRIAL XL/BASE

- 5.1 Appliquer deux couches d'Industrial XL/Base à la truelle.
- 5.2. Laisser sécher pendant environ 8 à 12 heures entre les couches.
- 5.3 Laisser sécher et poncer avec un papier de verre de 220 grains.



### 6. APPLICATION D'INDUSTTRIAL MEDIO/LISO

- 6.1 Appliquez une couche d'**Industrial Medio/Liso** à l'aide d'une truelle.
- 6.2 Laissez sécher pendant environ 8 à 12 heures entre les couches.
- 6.3 Laisser sécher pendant 48 heures et poncer avec un papier de verre de 400 grains.



### 7. SCELLAGE

Nous recommandons d'appliquer deux couches de **Topsealer**<sup>®</sup> **WT One Coat** (24h de séchage entre les couches). Laissez le scellant réagir pendant au moins une semaine.



### 8. MAINTENANCE

Pour prolonger la durée de vie du vernis, appliquez notre nettoyant détergent **Ecoclean**.



® Grupo Negocios PO, SLU  
Rosas, 33  
46940 Manises - Spain  
+34 963 925 989  
info@topciment.com  
www.topciment.com  
Made in Spain