



INDUSTTRIAL



INDUSTTRIAL Microcemento epossidico

INDUSTTRIAL è un microcemento epossidico a base d'acqua. Microcemento ad alte prestazioni per finiture decorative. È stato formulato per essere da applicare come rivestimento continuo di basso spessore su pavimenti e pareti interne.

I microcementi Topciment si applicano a spatola in più mani, permettendo di ottenere una grande varietà di effetti. La sua finitura minerale naturale risalta.

Disponibile in 16 colori e quattro granulometrie.

Proprietà

- Finitura minerale molto naturale.
- Come un rivestimento continuo senza giunture. Eccellente lavorabilità.
- Alta aderenza ai substrati minerali, anche su piastrelle dirette.
- Ottima resistenza agli agenti chimici: ammoniacale, acqua, olio, bibite, caffè, ecc. Sensibile all'aceto e ad altri acidi organici.
- Ottima resistenza all'abrasione.
- Più impermeabile dei sistemi convenzionali di microcemento.
- Raccomandato per l'uso in interni dove sono necessarie buone prestazioni meccaniche e una buona finitura decorativa.
- Tutte e 4 le granulometrie sono adatte a pavimenti e pareti.

Usi/Campi di applicazione

Microcemento bicomponente ad alte prestazioni da utilizzare come rivestimento continuo su pavimenti e pareti interne. Specialmente raccomandato in aree ad alta usura come garage, magazzini industriali, così come pavimenti di gallerie, negozi, sale d'attesa, corridoi, uffici. E in generale in quelle zone con traffico pedonale, dove si cerca una finitura naturale con una buona resistenza. Disponibile in quattro granulometrie: XL, Base, Medio e Liso. Tutte e quattro le granulometrie sono adatte a pavimenti e pareti.

Rendimento

Il rendimento approssimativo è:

- XL: 1,40 Kg/m² (1 mano)
- Base: 1,20 Kg/m² (1 mano)
- Medio: 0,70 Kg/m² (1 mano)
- Liso: 0,55 Kg/m² (1 mano)

Miscelazione

Omogeneizzare il componente A di ogni INDUSTRIAL con agitazione meccanica a bassa velocità. Aggiungere EPOXY 100 ACCELERATOR e mescolare. Le proporzioni della miscela sono le seguenti:

- Per il componente A di INDUSTRIAL 18 kg, aggiungere 140 g di EPOXY 100 ACCELERATOR.
- Per il componente INDUSTRIAL A di 4,5 kg, aggiungere 35 g di EPOXY 100 ACCELERATOR.
- Test kit componente A INDUSTRIAL di 1,8 kg, aggiungere 14g di EPOXY 100 ACCELERATOR.

Pigmentare la miscela risultante con il toner ARCOCEM® PLUS scelto dalla cartella colori INDUSTRIAL.

Poi aggiungere il corrispondente componente B INDUSTRIALE e mescolare a bassa velocità i 2 componenti nel rapporto di 9 parti (in kg) di componente A in colore per 1 parte di componente B. Il contenitore mantiene le proporzioni di miscelazione.

Non aggiungere ARCOCEM® PLUS al componente B, perché non è pigmentabile.

Dati tecnici

- Colore: Pannacotta, Taupe, Linen, Hazelnut, Wicker, Koala, Walnut, Anthracite, Shadow Black, Pure Black, Gem Grey, Ultimate Grey, Ivory, Universe, Mocha e Patagonia.
- Aspetto: Matt
- Cura: 7 - 14 giorni
- Solidi totali (A+B): $87 \pm 2\%$

Caratteristiche del componente A

Basato su addotti amminici cicloalifatici e aggregati selezionati.

- Solidi: $82 \pm 2\%$
- Densità: $1,65 \pm 0,02$ g/mL
- Viscosità : 45 - 65 Pa•s a 25°C
- pH: $9,5 \pm 1$

Caratteristiche del componente B

Resina epossidica BPA.

- Solidi: 100%
- Viscosità: 8 - 10 Pa•s
- Punto di infiammabilità: 266°C
- Densità a 25°C: 1,16 g/mL

Preparazione del substrato

Prima di applicare il microcemento INDUSTRIAL, il supporto deve essere adeguatamente preparato. Deve essere asciutto, pulito e privo di polvere, grasso o sporco. Se è stato precedentemente verniciato o dipinto, il rivestimento precedente deve essere rimosso, specialmente se è danneggiato o deteriorato. Questo può essere fatto carteggiando o sverniciando, assicurandosi di lasciare la superficie in buone condizioni. Se è richiesta la riparazione, il consolidamento o la sigillatura dei giunti, procedere prima di applicare il primer. Su superfici minerali o cementizie si raccomanda di utilizzare la famiglia PRIMAPOX®.

Applicazione

Omogeneizzare il componente A di INDUSTRIAL con agitazione meccanica a bassa velocità, aggiungere EPOXY 100 ACCELERATOR e mescolare. Per pigmentare, aggiungere alla miscela il toner ARCOCEM® PLUS della cartella colori INDUSTRIAL.

Poi aggiungere il componente B sopra il componente A preparato e mescolare con un agitatore meccanico a bassa velocità. Il rapporto di miscelazione è: 9 parti di A a 1 parte

di B, il contenitore è già preparato con queste proporzioni.

Non aggiungere ARCOCEM® PLUS al componente B, perché non è pigmentabile.

Per applicazioni su pavimenti e pareti, si raccomanda di applicare 2 mani di INDUSTRIAL XL o INDUSTRIAL BASE e poi 1 mano di INDUSTRIAL MEDIO o INDUSTRIAL LISO, lasciando strati di 1 mm per ogni mano di prodotto.

Dopo ogni mano, si raccomanda una carteggiatura morbida con carta vetrata di grana 220. Sopra la mano di finitura e prima di sigillare, si raccomanda una carteggiatura con carta vetrata di grana 400.

Il tempo di asciugatura di ogni mano dipenderà dalle condizioni ambientali al momento dell'applicazione.

A temperature tra 15-23°C il tempo di asciugatura tra le mani può essere di 8-12 ore. A temperature tra 23-35°C, il tempo di asciugatura può variare tra 4-6 ore. Anche l'umidità ambientale sarà un fattore determinante, poiché con un'umidità elevata (>70% w/w) il tempo di asciugatura tra le mani può essere più lento.

Il tempo di indurimento finale dipenderà anche da queste condizioni ambientali, essendo 7-14 giorni a seconda di queste condizioni. Non si raccomanda di applicare a temperature ambientali e del supporto inferiori a 15°C.

Prima di sigillare il microcemento INDUSTRIAL, si raccomanda di lasciarlo asciugare per almeno 48 ore. Può essere sigillato con tre mani di vernice TOPSEALER® WT ALL IN ONE (3 ore di asciugatura tra le mani) o con due mani di vernice TOPSEALER® WT ONE COAT (24 ore di asciugatura tra le mani). Lasciare per almeno una settimana per ottenere le massime prestazioni.

Manutenzione

Lasciare asciugare il sigillante TOPSEALER® per almeno una settimana prima di bagnare.

- I poliuretani raggiungono le loro piene proprietà chimiche dopo due settimane.
- Non usare detersivi o rivestimenti prima di due settimane. Pulire con un panno umido e il nostro detersivo Ecoclean o un sapone neutro per prolungare la vita del sigillante. Non usare prodotti di pulizia aggressivi come la candeggina, l'acetone o il salfuman.

Precauzioni speciali

Seguire le istruzioni della scheda di sicurezza.

Si raccomanda di rispettare almeno le seguenti misure:

- Buona ventilazione.
- Occhiali di protezione per evitare schizzi.
- Guanti di gomma.
- In caso di contatto con gli occhi, sciacquare con abbondante acqua per 15 minuti.
- In caso di contatto con la pelle lavare con acqua e sapone.
- Non inghiottire. In caso di ingestione non indurre il vomito e consultare immediatamente un medico. Non diluire con acqua.

I contenitori vuoti devono essere smaltiti secondo la legislazione vigente. Tenere fuori dalla portata dei bambini.

Il prodotto contiene silice. In caso di levigatura, possono essere rilasciate particelle di silice (frazione respirabile), quindi si raccomanda l'uso di una protezione respiratoria.

Presentazione

È presentato in confezioni da:

- 18+2 Kg+140 g di A+B+C (per pigmentare 400g di ARCOCEM® PLUS).
- 4,5+0,5 Kg+35 g di A+B+C (per pigmentare 100g di ARCOCEM® PLUS).

Pulizia degli attrezzi

Gli attrezzi vengono lavati con acqua e sapone immediatamente dopo l'uso.

Durata di conservazione del prodotto

Il pot life della miscela (componente A + componente B) è di 60 minuti a circa 20°C.

Condizioni di conservazione

Il prodotto deve essere conservato nel suo contenitore originale chiuso e al riparo dalla temperature comprese tra 15°C e 30°C, in un luogo asciutto e ben ventilato, lontano da fonti di calore e dalla luce solare diretta. La durata di conservazione è di 1 anno dalla data di fabbricazione, correttamente conservato.



Il prodotto non deve essere usato per scopi diversi da quelli specificati, senza aver prima ricevuto un'istruzione scritta sul suo utilizzo. È sempre il la responsabilità dell'utente di prendere le misure appropriate per rispettare i requisiti stabiliti dalla legislazione. Le seguenti schede di sicurezza del prodotto sono a disposizione del professionista.

Ultima edizione: Novembre 2021

INDUSTRIAL

MICROCEMENTO EPOXI

EPOXY MICROCEMENT

BÉTON CIRÉ EPOXY

MISCELAZIONE PASSO DOPO PASSO DEI COMPONENTI



1. MESCOLARE IL COMPONENTE A

Mescolare il componente A per omogeneizzare usando un agitatore meccanico.



2. AGGIUNGERE EPOXY 100 ACCELERATOR

Aggiungere **Epoxy 100 Accelerator** al componente A.



3. MISCHIARE

Mescolare il componente A e l'**Epoxy 100 Accelerator**.



4. PIGMENTAZIONE CON ARCOCEM® PLUS

Aggiungere **Arcocem® Plus** al componente A.



5. OMOGENEO

Omogeneizzare il componente A e **Arcocem® Plus**.



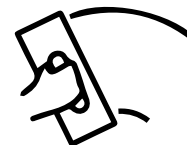
6. AGGIUNGERE IL COMPONENTE B

Aggiungere il componente B alla miscela risultante dalle fasi precedenti.



7. MISCHIARE

Mescolare il componente A e il componente B con l'aiuto di un agitatore meccanico.



8. PRONTO ALL'APPLICAZIONE

Ora potete applicare il microcemento epossidico Industrial.



® Grupo Negocios PO, SLU
Rosas, 33
46940 Manises - Spain
+34 963 925 989
info@topciment.com
www.topciment.com
Made in Spain

INDUSTTRIAL

MICROCEMENTO EPOXI

EPOXY MICROCEMENT

BÉTON CIRÉ EPOXY

PASSO DOPO PASSO APPLICAZIONE INDUSTRIAL



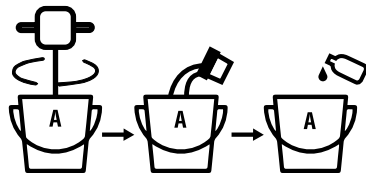
1. PULIZIA E PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il supporto deve essere asciutto, pulito, privo di polvere, grasso o sporco.



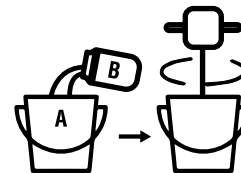
2. PRIMER

Su superfici minerali o cementizie si raccomanda di utilizzare **Primapox®** o **Primacem®**.
Se c'è umidità, usare **Primapox® 100 Barrier**.



3. PREPARAZIONE COMPONENTE A

- 3.1 Agitare per omogeneizzare il componente A.
- 3.2 Aggiungere **Epoxy 100 Accelerator** al componente A e mescolare.
- 3.3 Per la pigmentazione, aggiungere **Arcocem® Plus** e omogeneizzare.



4. COMPONENTE DI MISCELAZIONE A+B

Mescolare la preparazione precedente (componente A + **Epoxy 100 Accelerator**) con il componente B e omogeneizzare.



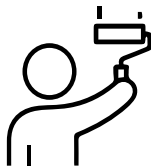
5. APPLICARE INDUSTRIAL XL/BASE

- 5.1 Applicare a spatola due strati di **Industrial XL/Base**.
- 5.2 Lasciare asciugare da 8 a 12 ore circa tra una mano e l'altra.
- 5.3 Lasciare asciugare e carteggiare con carta vetrata di grana 220.



6. APPLICARE INDUSTRIAL MEDIO/LISO

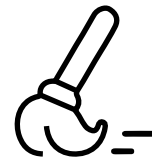
- 6.1 Applicare con una spatola uno strato di **Industrial Medio/Liso**.
- 6.2 Lasciare asciugare per circa 8-12 ore tra le mani.
- 6.3 Lasciare asciugare per 48 ore e carteggiare con carta vetrata a grana 400.



7. SIGILLATURA

Applicare tre mani di **Topsealer® WT All in One** (3 ore di asciugatura tra le mani) o due mani di **Topsealer® WT One Coat** (24 ore di asciugatura tra le mani).

Lasciare il sigillante a reagire per almeno una settimana.



8. MANUTENZIONE

Per prolungare la vita della vernice, applicate il nostro detergente **Ecoclean**.



® Grupo Negocios P0, SLU
Rosas, 33
46940 Manises - Spain
+34 963 925 989
info@topciment.com
www.topciment.com
Made in Spain