



INDUSTTRIAL



INDUSTTRIAL Mikrocement epoksydowy

INDUSTTRIAL to mikrocement epoksydowy na bazie wody (kruszywo + żywica epoksydowa). Wysokowydajny mikrocement do wykończeń dekoracyjnych. Został opracowany do stosowania jako ciągła powłoka o niskiej grubości na wewnętrznych podłogach i ścianach.

Mikrocementy Topciment® nakłada się kielnią w kilku warstwach, co pozwala na uzyskanie szerokiej gamy efektów. Wyróżnia się naturalnym mineralnym wykończeniem. Dostępny w 16 kolorach i 4 granulometriach.

Właściwości

- Bardzo naturalne mineralne wykończenie.
- Jako bezszwowa powłoka ciągła. Doskonała urabialność.
- Wysoka przyczepność do podłoża mineralnych.
- Bardzo dobra odporność na czynniki chemiczne: amoniak, wodę, olej, napoje bezalkoholowe, kawę itp. Wrażliwy na ocet i inne kwasy organiczne.
- Bardzo dobra odporność na ścieranie.
- Bardziej nieprzepuszczalne niż konwencjonalne systemy mikrocementowe.
- Zalecany do użytku wewnętrznego, gdzie wymagane są dobre właściwości mechaniczne i dobre wykończenie dekoracyjne.
- Wszystkie 4 granulometrie nadają się do podłóg i ścian.

Zastosowania/dziedziny zastosowania

Wysokowydajny mikrocement do stosowania jako ciągła powłoka na wewnętrznych podłogach i ścianach. Nie może być układany na ogrzewaniu podłogowym. Nie jest zalecany do stosowania na zewnątrz, ponieważ żywica epoksydowa może żółknąć w kontakcie ze słońcem.

Szczególnie polecany do pomieszczeń o dużym zużyciu, takich jak garaże i magazyny. Jak również na podłogi w galeriach, sklepach, poczekalniach, korytarzach, biurach. I ogólnie w miejscach o dużym natężeniu ruchu pieszego, gdzie wymagane jest naturalne wykończenie o dobrej odporności.

Dostępny w czterech granulometriach: XL, Base, Medium i Smooth. Wszystkie cztery granulometrie nadają się do podłóg i ścian.

Wydajność

Przybliżona wydajność wynosi:

- XL: 1,1 kg/m² (1 mano)
- Lakier bazowy: 0,9 kg/m² (1 warstwa)
- Medium: 0,55 kg/m² (1 warstwa)
- Liso: 0,45 kg/m² (1 warstwa)

Mix

Homogenizować składnik A INDUSTRIAL mieszając mechanicznie przy niskiej prędkości. Dodać składnik B i wymieszać. Proporcje mieszaniny są następujące:

- W przypadku składnika A INDUSTRIAL o masie 18 kg należy dodać 1,15 kg składnika B INDUSTRIAL.
- W przypadku składnika A INDUSTRIAL o masie 4,5 kg należy dodać 0,3 kg składnika B INDUSTRIAL.
- W przypadku składnika A INDUSTRIAL o masie 1,8 kg należy dodać 0,12 kg składnika B INDUSTRIAL.

Pigmentować powstałą mieszaninę tonerem ARCOCEM® PLUS wybranym z karty kolorów INDUSTRIAL. Możliwe jest również pigmentowanie najpierw składnika A, a następnie mieszanie ze składnikiem B.

Dane techniczne

- Kolory: Pannacotta, Taupe, Linen, Hazelnut, Wicker, Koala, Walnut, Anthracite, Shadow Black, Pure Black, Gem Grey, Ultimate Grey, Nebula, Universe, Moon y Patagonia.
- Wygląd: Matt
- Utwardzanie: 7 - 14 dni
- Całkowita zawartość substancji stałych (A+B): $87 \pm 2\%$
- Dureza Shore: 80-87

Charakterystyka komponentu A

Oparty na cykloalifatycznych adduktach aminowych.

- Substancje stałe: $82 \pm 2\%$
- Gęstość: $1,65 \pm 0,02$ g/ml
- Lepkość: 45 - 65 Pa-s przy 25°C
- pH: $9,5 \pm 1$

Charakterystyka składnika B

Żywica epoksydowa na bazie wody.

- Składniki stałe: 100%
- Lepkość: 8 -10 Pa-s
- Temperatura zapłonu: 266 °C
- Gęstość w 25°C: 1,16 g/ml

Przygotowanie wsparcia

Przed nałożeniem mikrocementu INDUSTRIAL należy odpowiednio przygotować podłoże. Musi być suche, czyste i wolne od kurzu, tłuszczu lub brudu. Jeśli było wcześniej lakierowane lub malowane, poprzednia powłoka musi zostać usunięta, zwłaszcza jeśli jest uszkodzona lub zniszczona. Można to zrobić poprzez szlifowanie lub zdzieranie, upewniając się, że powierzchnia jest w dobrym stanie. Jeśli wymagana jest naprawa, konsolidacja lub uszczelnienie połączeń, należy je wykonać przed zagruntowaniem. Na powierzchniach mineralnych lub cementowych zaleca się stosowanie produktów z rodziny PRIMACEM®. W przypadku wilgoci należy użyć PRIMAPOX® 100 BARRIER.

Zastosowanie

Homogenizować składnik A każdego INDUSTRIAL mieszając mechanicznie z małą prędkością. Do pigmentu dodać toner ARCOCEM® PLUS z karty kolorów INDUSTRIAL.

Następnie dodać odpowiedni składnik B do przygotowanego składnika A i wymieszać za pomocą mieszadła mechanicznego przy niskiej prędkości. Stosunek mieszania wynosi: 9,4 części składnika A do 0,6 części składnika B.

W przypadku aplikacji podłogowych i ściennych zaleca się nałożenie 2 warstw INDUSTRIAL XL lub INDUSTRIAL BASE, a następnie 1 warstwy INDUSTRIAL MEDIO lub INDUSTRIAL LISO, pozostawiając 1 mm warstwy na każdą warstwę produktu.

Po nałożeniu każdej warstwy zaleca się lekkie przeszlifowanie papierem ściernym o ziarnistości 220. Po nałożeniu warstwy wierzchniej i przed uszczelnieniem zaleca się przeszlifowanie papierem ściernym o ziarnistości 400.

Czas schnięcia każdej warstwy zależy od warunków otoczenia w momencie aplikacji. W temperaturach pomiędzy 15-23°C czas schnięcia pomiędzy warstwami może wynosić od 8 do 12 godzin. W temperaturach 23-35°C czas schnięcia może wynosić od 4 do 6 godzin. Czynnikiem decydującym będzie również wilgotność otoczenia, ponieważ przy wysokiej wilgotności (>70% w/w) suszenie będzie wolniejsze.

Ostateczny czas utwardzania będzie również zależał od tych warunków środowiskowych, wynosząc w zależności od nich 7-14 dni. Nie zaleca się aplikacji w temperaturze otoczenia i podłoża poniżej 15°C.

Przed uszczelnieniem mikrocementu INDUSTRIAL zaleca się pozostawienie go do wyschnięcia na co najmniej 48 godzin. Można go uszczelnić dowolnym lakierem z rodziny TOPSEALER®. Zaleca się nałożenie dwóch warstw lakieru TOPSEALER® WT ONE COAT (24 godziny schnięcia między warstwami). Pozostawić na co najmniej tydzień, aby osiągnąć maksymalną wydajność.

Konserwacja

Pozostawić szczeliwo TOPSEALER® do wyschnięcia na co najmniej tydzień przed zwilżeniem.

- Poliuretany osiągają swoje pełne właściwości chemiczne po dwóch tygodniach.
- Nie używaj detergentów i nie przykrywaj przed wpływem dwóch tygodni.

Czyść wilgotną szmatką i naszym detergentem Ecoclean lub neutralnym mydłem, aby przedłużyć żywotność szczeliwa. Nie używaj agresywnych środków czyszczących, takich jak wybielacz, aceton lub sulfoman.

Specjalne środki ostrożności

Należy postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie charakterystyki.

Zaleca się przestrzeganie co najmniej następujących środków:

- Dobra wentylacja.
- Okulary ochronne, aby uniknąć rozprysków.
- Rękawice gumowe.
- W przypadku kontaktu z oczami płukać dużą ilością wody przez 15 minut.
- W przypadku kontaktu ze skórą umyć wodą z mydłem.
- Nie połykać. W przypadku połknięcia nie wywoływać wymiotów i natychmiast skontaktować się z lekarzem. Nie rozcieńczać wodą.

Puste pojemniki należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Produkt zawiera krzemionkę. W przypadku szlifowania może dojść do uwolnienia cząstek krzemionki (frakcja respirabilna) i zaleca się stosowanie ochrony dróg oddechowych.

Prezentacja

Jest dostępny w opakowaniach po

- 18 kg Comp. A + 1,15 kg Comp. B
- 4,5 kg Comp. A + 0,3 kg Comp. B
- 1,8 kg Comp. A + 0,12 kg Comp. B

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia należy myć wodą z mydłem natychmiast po użyciu.

Okres trwałości produktu

Żywotność mieszanki (składnik A + składnik B) wynosi 60 minut w temperaturze około 20°C.

Warunki przechowywania

Produkt powinien być przechowywany w oryginalnie zamkniętym opakowaniu i chroniony przed warunkami atmosferycznymi w temperaturze od 15°C do 30°C, w suchym i dobrze wentylowanym miejscu, z dala od źródeł ciepła i bezpośredniego światła słonecznego. Okres trwałości wynosi 1 rok od daty produkcji, pod warunkiem prawidłowego przechowywania.



Produkt nie może być używany do celów innych niż określone, bez uprzedniego uzyskania pisemnych instrukcji dotyczących jego obsługi. Użytkownik jest zawsze odpowiedzialny za podjęcie odpowiednich środków w celu spełnienia wymogów prawnych. Karty charakterystyki produktu są dostępne dla profesjonalistów.

ostatnie wydanie: luty 2023 r

INDUSTTRIAL

MICROCEMENTO EPOXI

EPOXY MICROCEMENT

BÉTON CIRÉ EPOXY

MIESZANIE SKŁADNIKÓW KROK PO KROKU



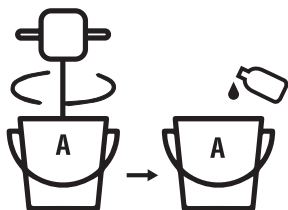
1. POTRZĄSIJ KOMPONENTEM, ABY

Wymieszać składnik A w celu ujednorodnienia za pomocą mieszadła mechanicznego.



2. PIGMENTOWANIE ZA POMOCĄ ARCOCEM® PLUS

Dodać **Arcocem® Plus** do składnika A.



3. HOMOGENIZACJA

Homogenizować składnik A i **Arcocem® Plus**.



4. DODACЬ SKŁADNIK B

Dodać składnik B do mieszaniny powstałej w poprzednich krokach.



5. MIX

Wymieszać składnik A i składnik B za pomocą mieszadła mechanicznego.

*Mieszanka A+B może być również pigmentowana.



6. GOTOWY DO ZŁOŻENIA WNIOSKU

Teraz można nałożyć mikrocement epoksydowy **Industrial**.



® Grupo Negocios PO, SLU
Rosas, 33
46940 Manises - Spain
+34 963 925 989
info@topcement.com
www.topcement.com
Made in Spain

INDUSTTRIAL

MICROCEMENTO EPOXI

EPOXY MICROCEMENT

BÉTON CIRÉ EPOXY

APLIKACJA PRZEMYSŁOWA KROK PO KROKU



1. PIELĘGNACJA I PRZYGOTOWANIE SOPORTE

Podłoże musi być suche, czyste, wolne od kurzu, tłuszczu, smaru, oleju i smaru lub brud.



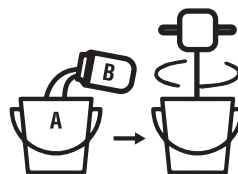
2. PRIMING

Na powierzchniach mineralnych lub cementowych zalecana jest rodzina **Primacem®**.
W przypadku wystąpienia wilgoci należy zastosować **Primapox® 100 Barrier**.



3. KOMPONENT PRZYGOTOWAWCZY A

- 3.1 Wstrząsnąć w celu homogenizacji składnika A.
- 3.2 Do pigmentowania dodać **Arcocem® Plus** i homogenizować.



4. SKŁADNIK MIESZANINY A + B

Wymieszać powyższy preparat (składnik A) ze składnikiem B i homogenizować.
Możliwe jest również pigmentowanie mieszanki A+B.



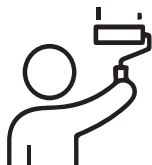
5. APLIKUJ INDUSTRIAL XL/BASE

- 5.1 Nałożyć kielnią dwie warstwy **Industrial XL/Base**.
- 5.2 Pozostawić do wyschnięcia na około 8 do 12 godzin pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw.
- 5.3 Pozostawić do wyschnięcia i przeszlifować papierem ściernym o ziarnistości 220.



6. ZASTOSOWANIE PRZEMYSŁOWE ŚREDNIE/ GŁADKIE

- 6.1 Nałożyć warstwę **Industrial Medium/Smooth** za pomocą kielni.
- 6.2 Pozostawić do wyschnięcia na około 8 do 12 godzin pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw.
- 6.3 Pozostawić do wyschnięcia na 48 godzin i przeszlifować papierem ściernym o ziarnistości 400.



7. USZCZELNIANIE

Zalecamy nałożenie dwóch warstw **Topsealer® WT One Coat** (czas schnięcia 24h pomiędzy warstwami). Pozostaw uszczelniacz na co najmniej tydzień.



8. KONSERWACJA

Aby przedłużyć żywotność lakieru, nałóż na niego nasz środek czyszczący detergent **Ecoclean**.



® Grupo Negocios PO, SLU
Rosas, 33
46940 Manises - Spain
+34 963 925 989
info@topciment.com
www.topciment.com
Made in Spain